




序号	名 称	数量	材 料
1	钢制套管	1	Q235-B
2	翼环	1	Q235-B

DN	D1		D2	D3	$\delta$	b	K	重量(Kg)
	铸铁管	球墨铸铁管						
800	836	842	900	1040	10	16	10	70.65

1. 套管穿墙处如遇非混凝土墙壁时，应改用混凝土墙壁，其浇注围应比翼环直径（D3）大200，而且必须将套管一次浇固于墙内。套管内的填料应紧密捣实。
2. 穿管处混凝土墙厚度不小于200，否则应使墙壁一边或两边加厚。加厚部分的直径至少为D3+200。
3. 焊接结构尺寸公差与形位公差按照JB/T5000.3-1998执行。焊接采用手工电弧焊，焊条型号E4303，牌号J422。焊缝坡口的基本形式与尺寸按照GB985-88执行。
4. 当套管（件1）采用卷制成型时，周长允许偏差为： $D2 \leq 600, \pm 2$ ， $D2 > 600, \pm 0.0035D3$ 。 $\pm 2$ ， $D2 > 600, \pm 0.0035D2$ 。
5. 当套管的重量以L=200计算，当L>200时，应另行计算。

 中国市政工程东北设计研究总院有限公司	代建单位					东莞市水务集团建设管理有限公司				
	工程名称					东莞市大朗蔡边水质净化厂工程				
审 定	刘 双	刘双	校 核	刘健辉	刘健辉	子项名称		污水厂总图		
审 核	刘 双	刘双	设 计	朱松林	朱松林	刚性防水套管（B型）大样图				
项目负责人	薛 昆	薛昆	制 图	陶文鑫	陶文鑫	阶 段	施工图	专 业	工艺	比 例
专业负责人	梁 伟	梁伟	日 期	2023.04	图 号	25P-830S-01S-19	工程编号	25P-8304S	版 次	A